

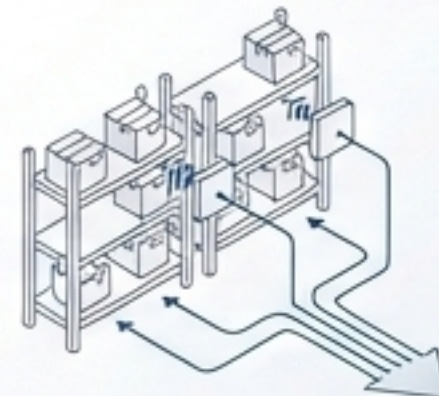
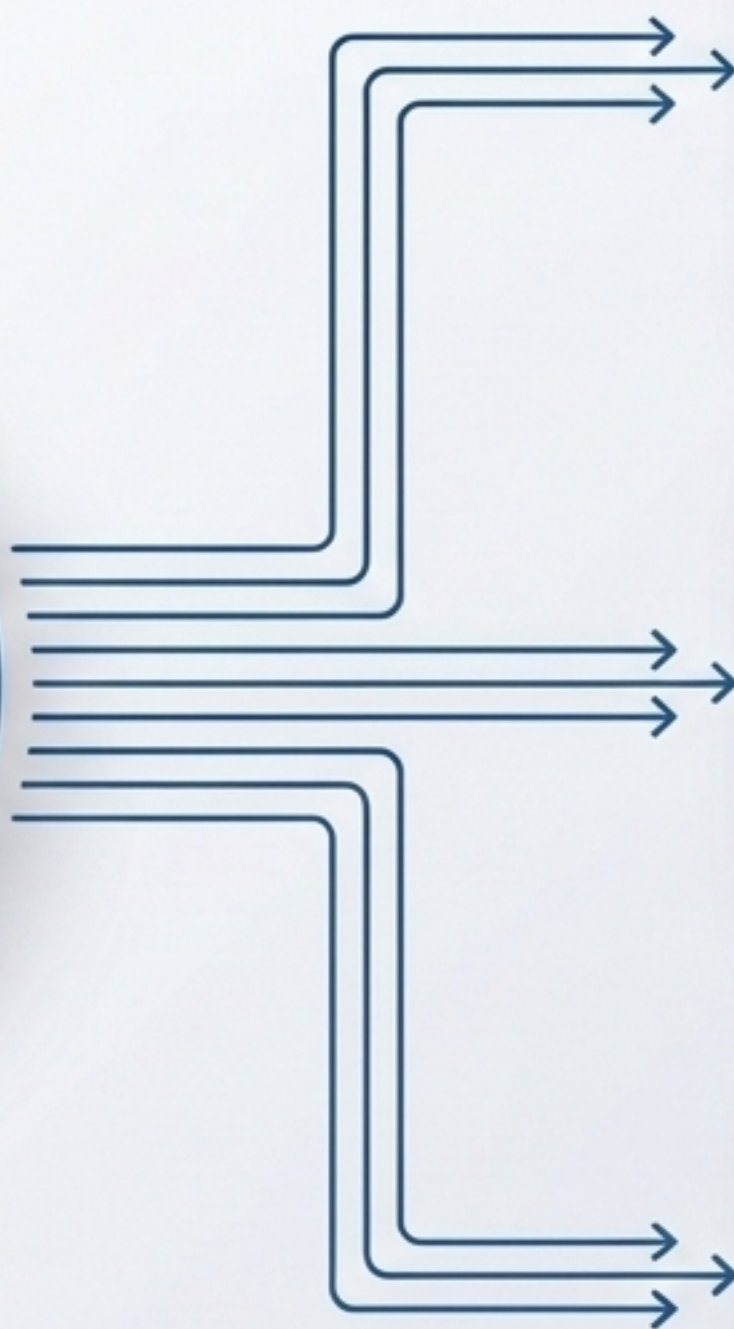
Il Magazzino Interconnesso: Il Futuro di Autotrasporti Attanasio S.r.l.

Vantaggi strategici, operativi e finanziari dell'implementazione della tecnologia RFID

Preparato per il Management Team
& Dipartimento Finance



Sintesi Esecutiva: Perché l'RFID è il Prossimo Passo Naturale



Operativo - Efficienza Totale

Lettura simultanea senza linea di vista nel magazzino.
Azzeramento dei colli di bottiglia nel carico/scarico e inventari istantanei.



Strategico - Integrazione ed ESG

Sinergia nativa con l'infrastruttura IT Attanasio. Tracciabilità millimetrica per l'automazione della supply chain e il calcolo della Carbon Footprint.



Finanziario - ROI Immediato

Opportunità irripetibile: sfruttamento combinato dell'incentivo ZES SUD (50%) e l'iperammortamento (180%) per progetti avviati entro il 31.12.2026.

Costruire sull'Eccellenza: L'Ecosistema Attanasio Attuale

Autotrasporti Attanasio cresce a doppia cifra, supportata da 185 dipendenti e un'elevata informatizzazione infrastrutturale interconnessa. **L'RFID è l'anello mancante** per digitalizzare il movimento fisico.

L'infrastruttura software è pronta.

L'obiettivo ora è dare **"voce digitale"** alla merce fisica.



Oltre i Limiti Tradizionali: Barcode vs. RFID



Metodo di Lettura

Singola, manuale, richiede linea di vista diretta

Flusso di Lavoro

Dipendente dall'operatore umano, colli di bottiglia

Gestione Dati

Dati statici, stampati una sola volta

Resistenza Fisica

Soggetto a usura, sporco, strappi



Metodo di Lettura

Simultanea, centinaia di tag al secondo, nessuna linea di vista

Flusso di Lavoro

Automazione completa e invisibile ai varchi/gates

Gestione Dati

Dati dinamici, sovrascrivibili e aggiornabili in tempo reale

Resistenza Fisica

Altamente durevole in ambienti industriali

L'Architettura del “Magazzino Trasparente”

1. Tag/Transponder (Etichette)

Applicati a pallet o singoli colli. Non necessitano di batteria, si attivano ricevendo il segnale.

2. Lettori e Antenne (Fissi o Mobili)

Installati ai varchi di carico (gates) o sui muletti. Emettono il campo radio per interrogare i tag.

3. Software Integration Server

Raccoglie i dati dai varchi e li traduce istantaneamente nel gestionale aziendale.

Vantaggio Operativo: Accuratezza e Inventario Istantaneo

Da **giorni** di lavoro manuale a **pochi minuti** di scansione automatizzata.

PRIMA



DOPO



1. Precisione Assoluta

L'eliminazione dell'intervento manuale riduce drasticamente le discrepanze di inventario e gli errori di conteggio.

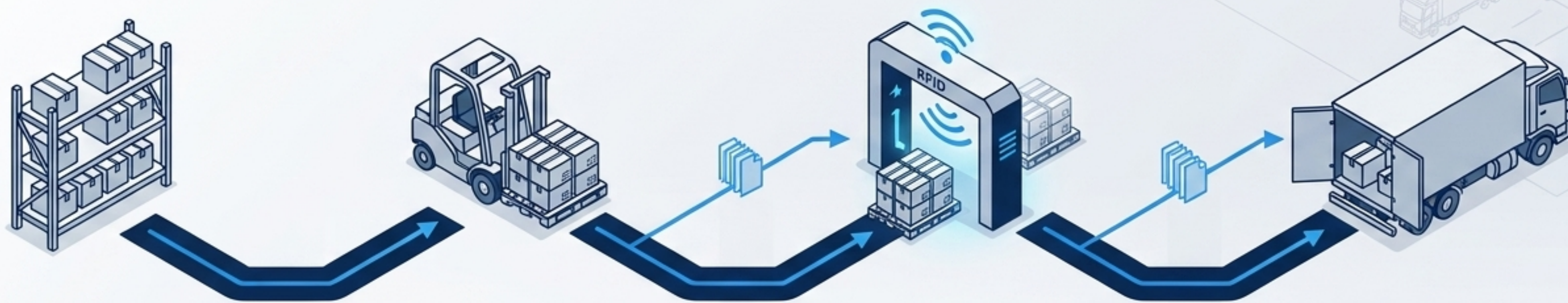
2. Riallocazione Risorse

Il conteggio fisico in magazzino cessa di essere un processo laborioso. Il personale qualificato può dedicarsi ad attività a maggior valore.

3. Sicurezza e Tracciabilità

Visibilità costante di ogni articolo, prevenendo smarrimenti e agendo da deterrente contro i furti.

Flussi di Carico/Scarico Senza Attrito



Check 1: Zero Colli di Bottiglia

I varchi (gates) leggono interi pallet in movimento. Nessuna sosta per la scansione manuale.



Check 2: Azzeramento Errori

Il sistema verifica istantaneamente la congruenza tra la merce caricata e il DDT/Fattura prima della partenza del veicolo.



Check 3: Soddisfazione Cliente

Le consegne perfette e puntuali (POD entro 24h) consolidano lo standard di eccellenza di Attanasio.

Dati Connessi: L'RFID Alimenta il Vostro Ecosistema Software

L'RFID agisce come il “sistema nervoso” che amplifica le tecnologie Attanasio esistenti.

Hub-and-Spoke

RFID Integration Server

Sistemi WMS (Magazzino)

Sincronizzazione automatica entrate/uscite e allocazione ottimale delle risorse fisiche nei 5.000 mq.

Sistemi ERP (Azienda)

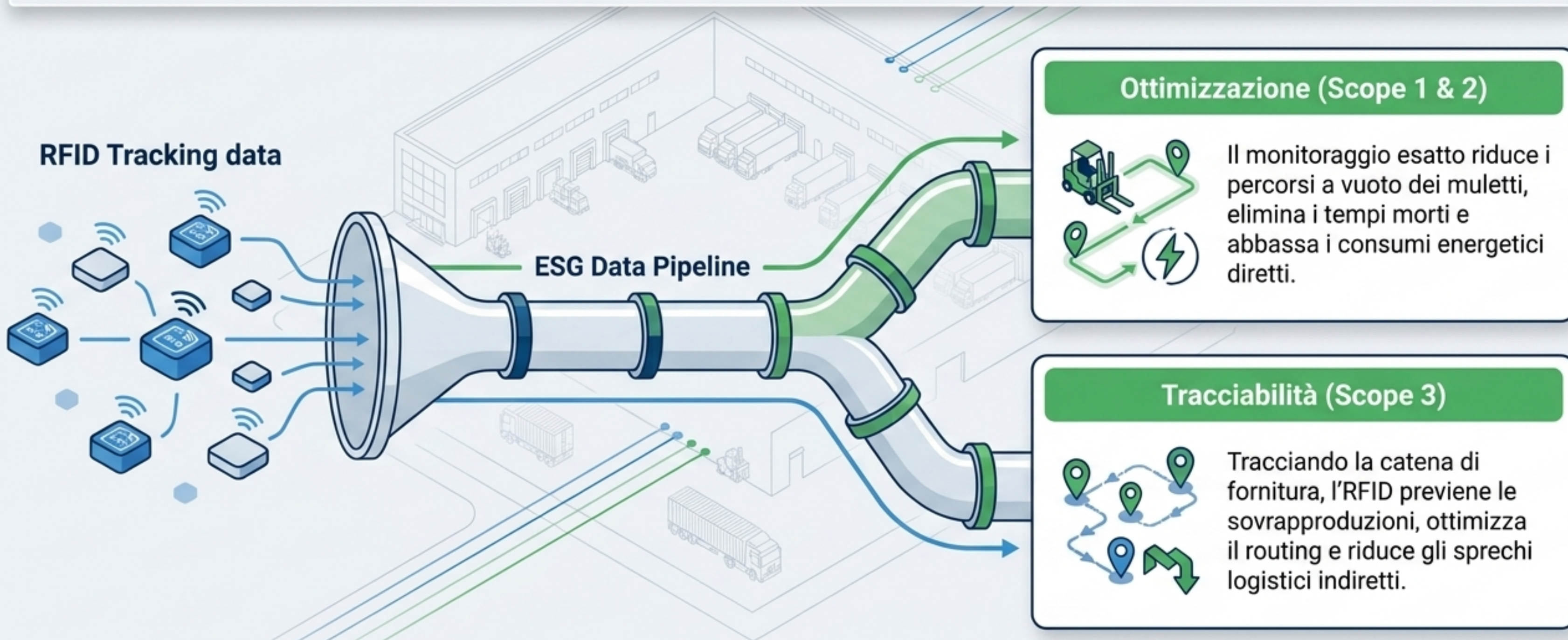
Pianificazione accurata, aggiornamento in tempo reale delle scorte, supporto alle decisioni strategiche.

Sistemi CRM (Clienti)

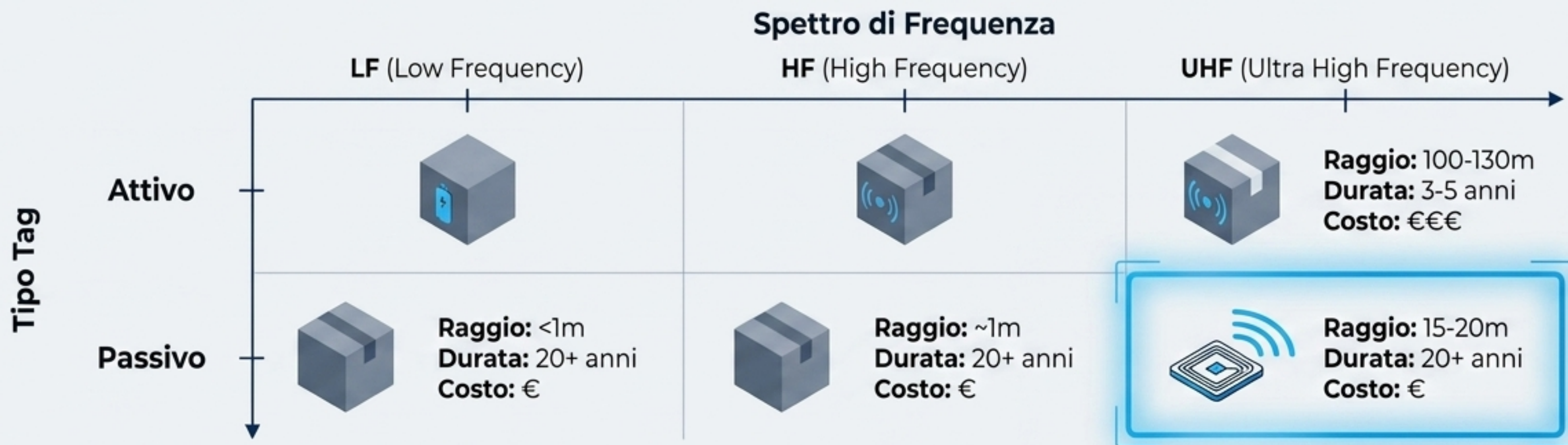
Customer experience superiore grazie ad aggiornamenti live sulle spedizioni, massima trasparenza e reattività.

Supporto ESG: Dati Reali per Misurare la Carbon Footprint

La **sostenibilità richiede misurazioni esatte**, non stime. L'RFID fornisce i dati granulari per l'**Analisi del Ciclo di Vita (LCA)**.



La Scelta Architeturale Ottimale: Tag Passivi UHF



Perché Passivi (Senza Batteria):



- Costo minimo (pochi centesimi ad etichetta).

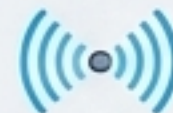


- Durata estrema (20+ anni).



- Il tag si presenta come una normale etichetta: supporta la stampa simultanea di barcode e QR code esistenti.

Perché UHF (Ultra High Frequency - 860/960 MHz):



- Raggio di lettura superiore a 10 metri.

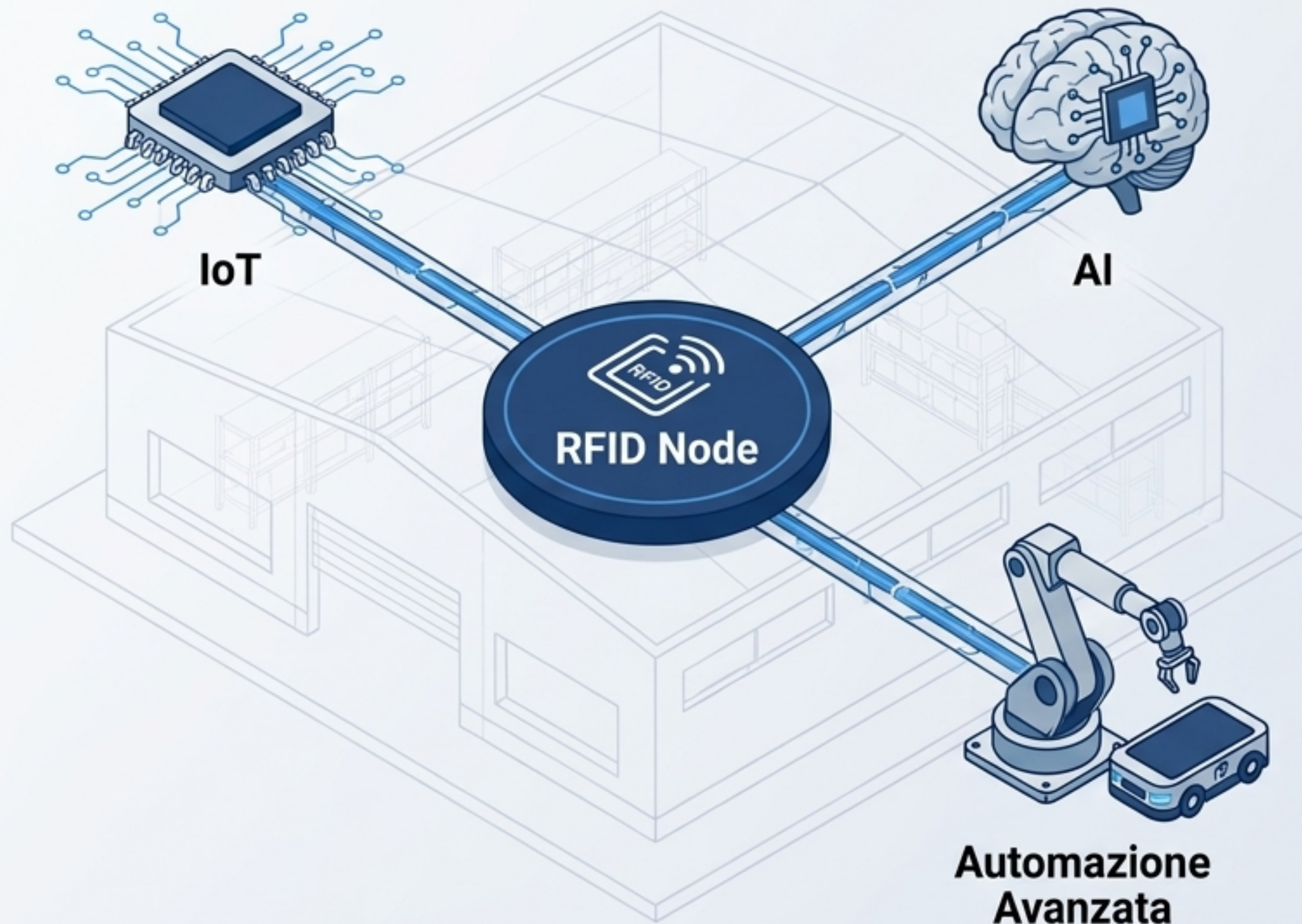


- Capacità di leggere centinaia di colli simultaneamente.



- La "spina dorsale" ideale per varchi di grandi dimensioni e muletti in movimento nei magazzini logistici.

Oltre il Presente: RFID come Porta d'Accesso a IoT e AI



Internet of Things (IoT)

I tag RFID trasformano pallet passivi in nodi attivi e interconnessi, fornendo metriche inedite e live sui flussi di magazzino.

Intelligenza Artificiale

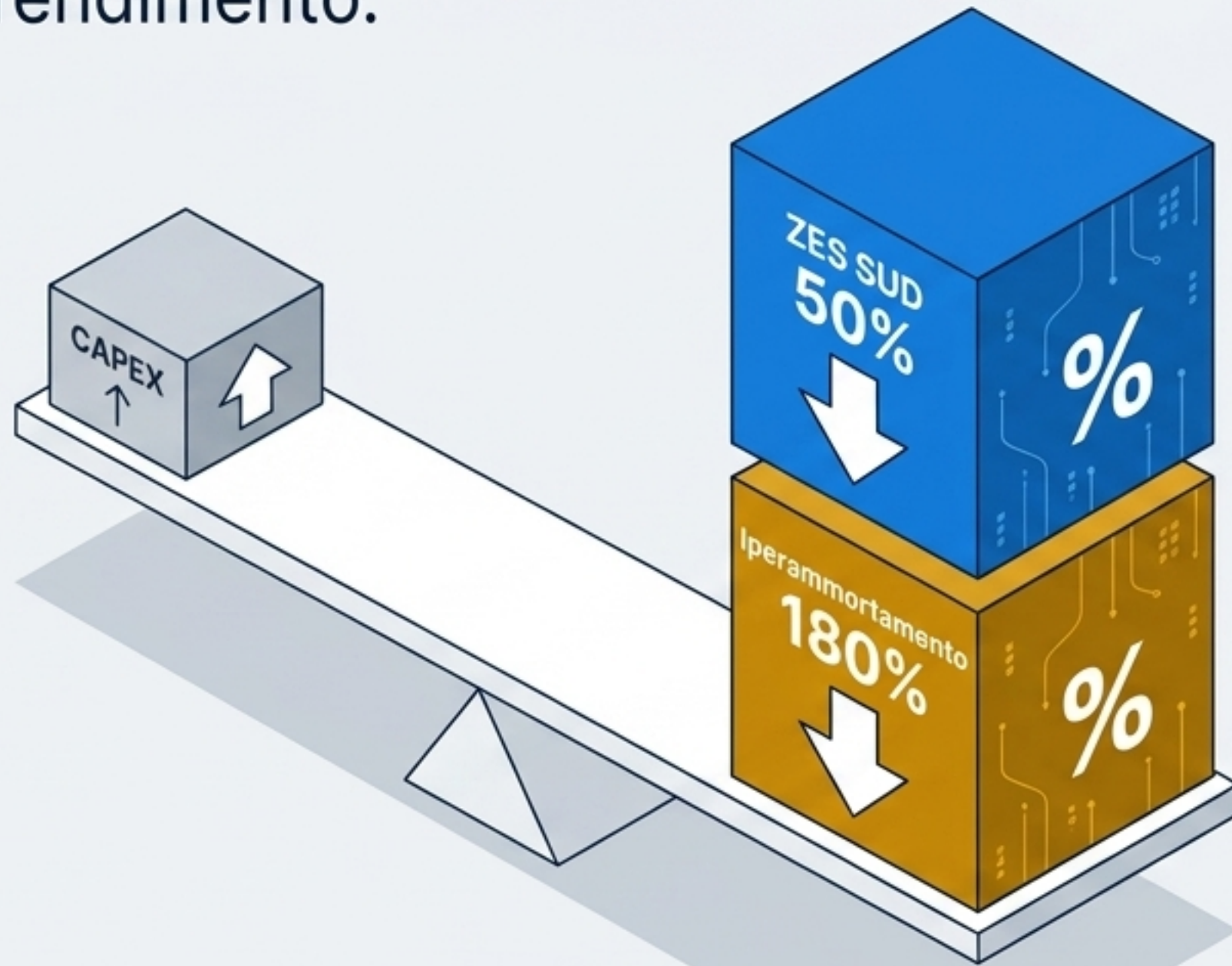
I big data catturati dai varchi RFID alimentano algoritmi predittivi per prevedere colli di bottiglia, ottimizzare il routing e gestire le scorte autonomamente.

Automazione Avanzata

Perfetta sinergia futura con veicoli a guida autonoma (AGV) e robot di picking.

Il Business Case: Opportunità Finanziaria Irripetibile (Finestra 2026)

L'implementazione RFID oggi non è un costo operativo, ma un asset agevolato ad alto rendimento.



Incentivo 1: ZES SUD Medie Imprese.

Credito d'imposta fino al 50% per gli investimenti tecnologici nelle sedi operative del Sud (inclusa la sede di Nocera Inferiore, Campania).



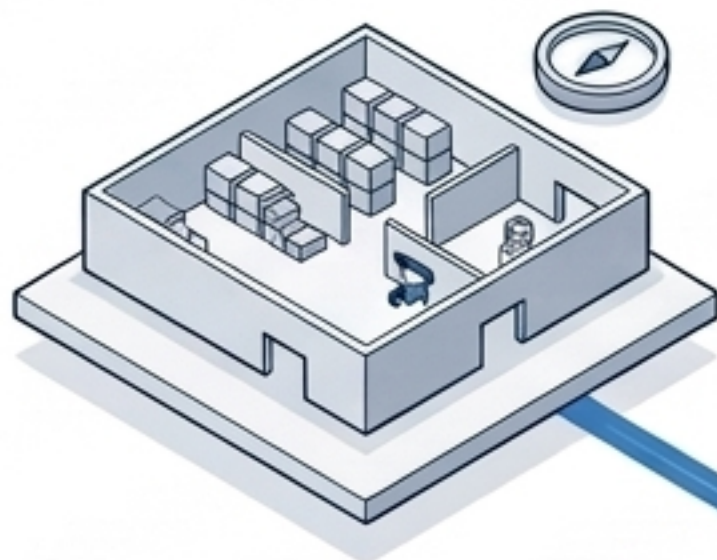
Incentivo 2: Iperammortamento al 180%.

Deducibilità fiscale maggiorata (Industria 4.0) per tecnologie abilitanti l'interconnessione dei sistemi.

Urgenza Normativa: Queste misure combinate sono valide per progetti avviati entro il 31 Dicembre 2026. Agire ora **massimizza matematicamente il ROI** del progetto.

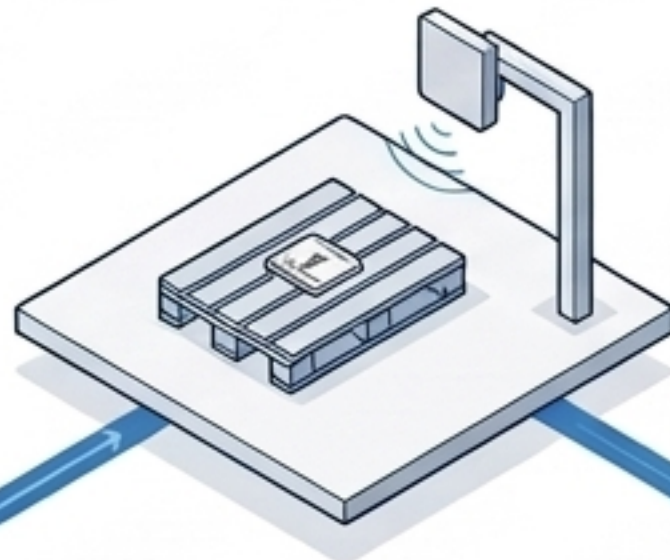
Il Futuro della Logistica Attanasio Inizia Qui

Efficienza moltiplicata, azzeramento errori, dati ESG certificati e ROI massimizzato dagli incentivi statali.



Fase 1: Studio di Fattibilità (Mese 1)

Mappatura esatta dell'infrastruttura, dei varchi fisici e dei flussi merceologici nei poli logistici.



Fase 2: Proof of Concept (PoC) (Mese 2)

Test sul campo con tag UHF passivi su una singola linea di spedizione pilota per validare i tassi di lettura.



Fase 3: Integrazione IT e Rollout (Mese 3-4)

Interfacciamento dei lettori al WMS/ERP esistente, formazione del personale e attivazione formale delle pratiche per i benefici fiscali 2026.

